

BLIZZARD 2700 M.Y. 2019

26...28 MHz Tunable Base Station Antenna

La più moderna tecnologia e gli strumenti più avanzati sono stati utilizzati per la realizzazione della antenna da base "BLIZZARD 2700" con notevoli caratteristiche sia radioelettriche che meccaniche, ora in versione definitiva MY2019.

E' realizzata con tubi in alluminio al Silicio e Magnesio di grandi dimensioni, disegnati e cementati sulla superficie per ottenere la massima robustezza degli elementi verticali.

Il Coil, realizzato in filo di rame smaltato di grande sezione, e' stato appositamente progettato per sopportare potenze elevate.

Adotta l'esclusivo sistema CAC.S. (Coil Auto Cooling System) che consente l'auto raffreddamento (tramite un supporto alettato che mantiene la bobina sospesa permettendo la circolazione dell'aria). Una gabbia antistatica in punta evita disturbi da "QRN" e spiacevoli conseguenze al vostra stazione in situazioni di forti manifestazioni temporalesche.

Un anello posto sui radiali orizzontali evita "QRM" e migliora il "QSA" della radio da base e i segnali "QRK".

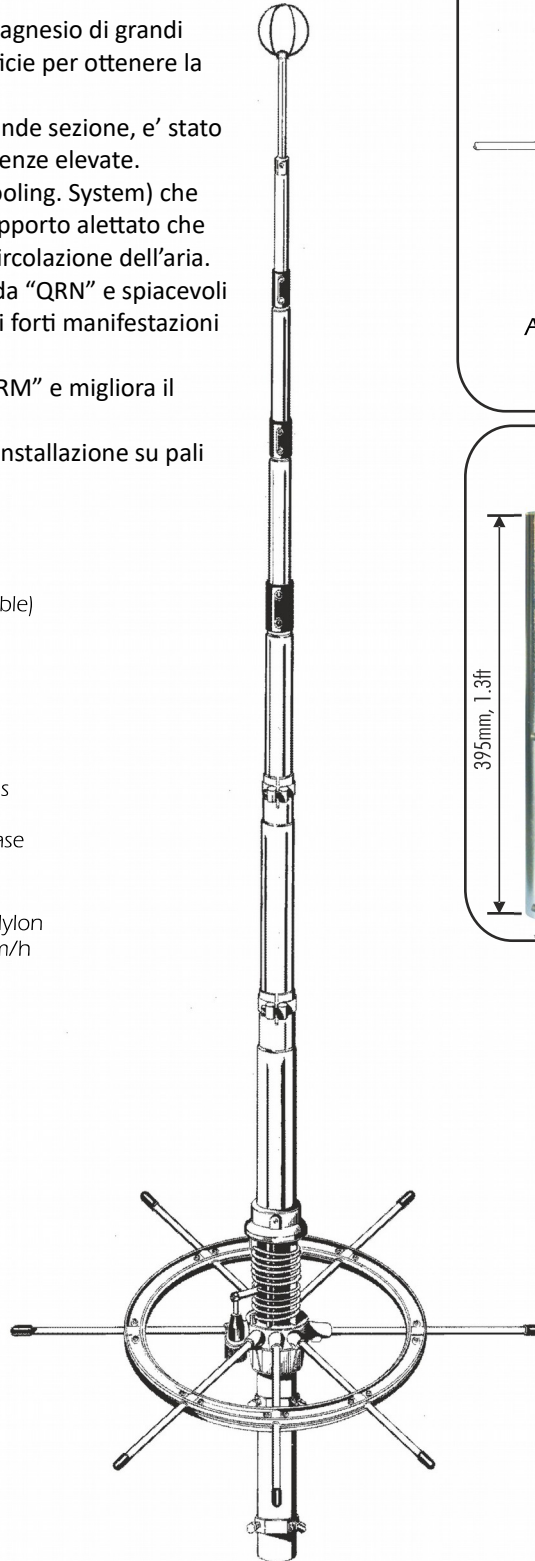
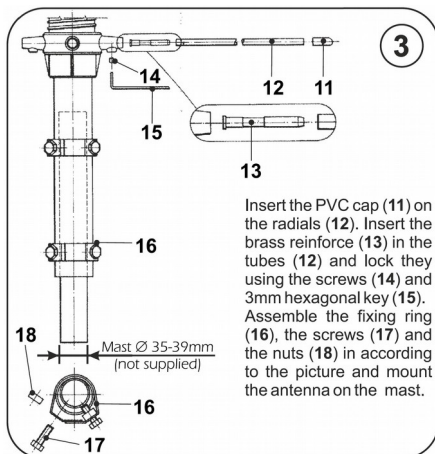
La BLIZZARD 2700 viene fornita di staffe per l'installazione su pali sino a 50mm.

Electrical Data

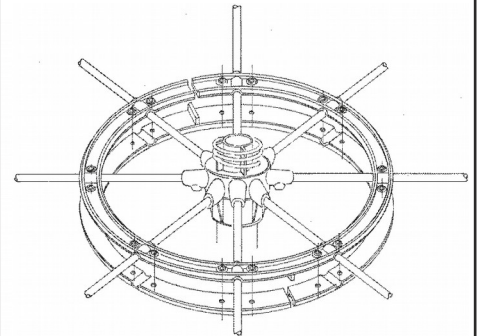
Type	: 5/8 λ Ground Plane
Frequency range	: 26...28 MHz tunable (see table)
Impedance	: 50 Ω
Radiation (H-plane)	: 360° omnidirectional
Polarization	: Linear Vertical
Gain	: 1.5 dBd, 3.65 dBi
Bandwidth @ SWR ≤2	: ≥ 2000 KHz (180 channel)
SWR @ res. freq.	: ≤ 1.1
Max Power	: 1000 Watts (CW) continuous
	: 3000 Watts (CW) short time
Feed system/ position	: Transformer DC-ground / base
Connector	: UHF-female

Mechanical Data

Materials	: Aluminium, Steel, Copper, Nylon
Wind Load/ Resistance	: 264 N @ 150Km/h / 130 Km/h
Wind surface	: 0.23 m ²
Length (approx.)	: 6700 mm
Weigth (approx.)	: 6000 gr
Radial lenght	: 1400 mm
Mounting Mast	: Ø 35-39 mm



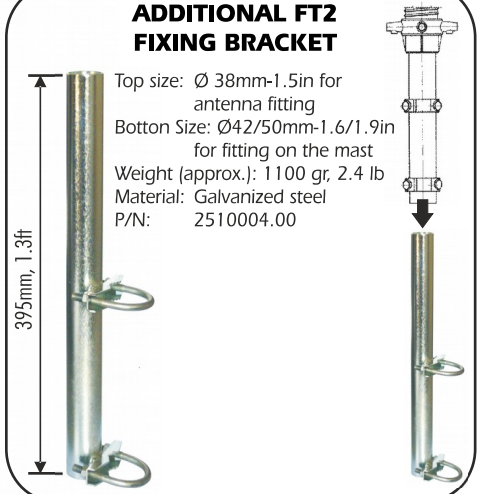
ADDITIONAL ANTI NOISE NYLON RING



Additional nylon ring to reduce the wind noise of the radials.

P/N: 2511011.00

ADDITIONAL FT2 FIXING BRACKET



1 Pull out the sections of telescopic aluminium whip (1), insert the plastic jointing sleeves (2) and lock them using the screws (3). Insert the top part with cage (4) at L (see tuning table for frequency) and lock it using the screw (5) and 2mm hexagonal key (6).
NOTE: Use the table just as a guide. For fine-tuning please use an SWR-meter

